CNC-draaier / CNC-programmeur Herentals

voltijds of 4/5 | geen weekendwerk

Van ruw materiaal naar een afgewerkt precisieonderdeel.

Voor je ligt een technische tekening en ruw materiaal. Jij bepaalt mee hoe je er het juiste eindproduct van maakt. Bij Diametal programmeer je zelf, kies je je tooling en stel je je CNC-draaibank in.

Geen hele weken aan hetzelfde stuk: je werkt aan honderden verschillende werkbons per jaar, van enkelstuks tot kleine reeksen, soms met toleranties tot op 0,001 mm.

Wat doe je?

Je vertrekt van een werkbon en technische tekening. Daarna:

- kies je gereedschappen en bewerkingsvolgorde;
- maak je nieuwe CNC-programma's of pas je bestaande aan;
- stel je de CNC-draaibank in;
- meet en controleer je je werk;
- pas je programma's, tooling of instellingen aan waar nodig.

Ongeveer de helft van je programmeerwerk bestaat uit nieuwe programma's maken. De andere helft pas je bestaande aan.

Krijg jij net voldoening van een moeilijk stuk dat uiteindelijk exact klopt? Dan herken je waarschijnlijk waarom de huidige draaiers dit werk graag doen.

Wat moet je kunnen?

Het aantal jaren op je cv vinden we minder belangrijk dan wat je vandaag zelfstandig kunt

Deze job kan bij je passen als je:

- zelfstandig een CNC-machine programmeert en stelt;
- technische tekeningen leest en begrijpt;
- nauwkeurig meet en controleert;
- begrijpt hoe materiaal, gereedschappen en instellingen je bewerking beïnvloeden;
- zelf bepaalt welke gereedschappen en bewerkingsvolgorde je gebruikt om een stuk te maken.

Nog nooit met Mazatrol gewerkt? Geen probleem.

Werk je nu met bijvoorbeeld Fanuc, Siemens of Heidenhain? Dan kan je Mazatrol bij Diametal leren.
Werk je als CNC-frezer, CNC-programmeur en programmeer en stel je zelfstandig? Ook dan willen we je ervaring bekijken.

Wat krijg je?

Naast de inhoud van je job krijg je:

- €20-€23 bruto per uur, afhankelijk van je ervaring;
- een voltijds contract van onbepaalde duur, 4/5 bespreekbaar;
- €8 maaltijdcheques en 10% ploegenpremie wanneer je in ploegen werkt;
- 20 verlofdagen + 12 ADV-dagen;
- groeps- en hospitalisatieverzekering;
- cao 90-bonus;
- mogelijkheid tot fietsleasing;
- interne en externe opleiding met begeleiding door ervaren collega’s en de zaakvoerder;

- geen weekendwerk.

Op maandag en vrijdag zijn er broodjes. Enkele keren per jaar organiseren we een BBQ.

Hoe werk je bij Diametal?

Je werkt bij voorkeur in twee ploegen (06–14 uur en 14–22 uur). Je starturen zijn bespreekbaar, ook als nieuwe collega. Op vrijdag stopt het werk doorgaans om 18 uur. Dagwerk is bespreekbaar als je ervaring goed aansluit.

Je werkt in een CNC-team van zeven collega's. Je neemt zelf je werkbon en bepaalt je aanpak. Loop je vast? Dan zoeken jullie samen naar een oplossing, eventueel met de zaakvoerder.

Je werkt met Mazak-machines voor draaien en draai-frezen. Die krijgen jaarlijks onderhoud en twee keer per jaar extra onderhoud, waarbij de productie stilligt. Je werkt met kwaliteitsgereedschappen en meetmiddelen voor precisiewerk. Heb je voor een bewerking andere tooling nodig? Dan kan die bijbesteld worden.

Over Diametal

Diametal maakt sinds 1993 in Herentals precisieonderdelen uit metaal en kunststof, onder meer voor machinebouw, medische toepassingen en luchtvaart. Naast CNC-draaien en frezen gebruikt het bedrijf technieken zoals draai-frezen, draad- en zinkvonken en vlakslijpen. Diametal heeft een eigen meetlabo en is ISO 9001-gecertificeerd. Meer over Diametal**:** www.diametal.be

Interesse?

Je hoeft geen motivatiebrief te schrijven. Kom gerust eerst de werkplaats, machines en stukken bekijken en beslis daarna of de job bij je past. Bel Jan Reijnaers op 014 24 99 82, mail naar jan@diametal.be of solliciteer hier.